

DEPARTAMENTO AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS
SUBDEPARTAMENTO DE INSPECCIONES
Ref.: SI 305/16

JWB/MVC/PMQ

3302 08.08.2016

SANTIAGO,

VISTO: estos antecedentes; el acta de fecha 08/06/2016 y el Informe Inspectivo de fecha 22/06/2016 del Subdepartamento de Inspecciones;

CONSIDERANDO:

- Que mediante visita inspectiva de fecha 08/06/2016 efectuada en conjunto con funcionarios de Aduana de Antofagasta y Policía de Investigaciones de Chile (Brigada de delitos económicos), se ha inspeccionado el establecimiento de nombre "JHIRE", ubicado en Villa Caspana, pasaje Eduardo Villegas N° 988, Antofagasta, en el cual se detectó la presencia de varios productos disponibles para su distribución, cuyos rótulos atribuían propiedades terapéuticas y no se encuentran registrados conforme a los artículos 17° y 20° del D. S. N° 3/2010.
- Que la rotulación de los productos indica una serie de propiedades terapéuticas que no han sido demostradas para los componentes declarados, lo que resulta en un riesgo sanitario grave para la población.
- Que al no tener registro sanitario como productos farmacéuticos, no ha sido demostrada la calidad, seguridad y eficacia en el uso de los mismos.
- Que se desconoce si el lugar de elaboración del producto cumple con los requisitos de Buenas Prácticas de Manufactura, desconociéndose las condiciones de fabricación y envasado, la fórmula cuali-cuantitativa, la calidad de las materias primas utilizadas y del producto terminado, lo que implica un riesgo sanitario grave para la población expuesta;

TENIENDO PRESENTE: las disposiciones del Código Sanitario, del Reglamento del Sistema Nacional de Control de los Productos Farmacéuticos de uso humano, aprobado por el Decreto Supremo N° 03 de 2010 del Ministerio de Salud; los artículos 59° letra b) y 61° letra b) del DFL N° 1 del 2005; y 4° letra b), 10° letra b) y 52° del Decreto Supremo N° 1222, de 1996, de la misma Secretaría de Estado, que aprueba el Reglamento del Instituto de Salud Pública de Chile; y en uso de las facultades que me otorgan las Resoluciones Exentas N° 335 y N° 1553, de fecha 30 de marzo de 2011 y 13 de julio de 2012, respectivamente, del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente:

R E S O L U C I O N

1. **PROHIBESE LA IMPORTACIÓN, FABRICACIÓN, TENENCIA, TRANSFERENCIA, EL USO Y DISTRIBUCIÓN** en todo el territorio nacional de los productos farmacéuticos, cuyos rótulos atribuyen propiedades terapéuticas y no cuentan con registro sanitario.

Producto	Presentación	Titular
Espirulina	Frasco x 100 cápsulas	Lab. Agroindustrias "Natura Salud" S.A.C., Perú
Noni	Frasco x 100 cápsulas	Lab. Agroindustrias "Natura Salud" S.A.C., Perú
Hercampuri	Frasco x 100 cápsulas	Lab. Agroindustrias "Natura Salud" S.A.C., Perú
Colesterol	Frasco x 100 cápsulas	Natural Plant
Maca	Frasco x 100 cápsulas	Lab. Agroindustrias "Natura Salud" S.A.C., Perú
Higasan	Frasco x 100 cápsulas	Lab. Agroindustrias "Natura Salud" S.A.C., Perú
Prostavit	Frasco x 100 cápsulas	Lab. Agroindustrias "Natura Salud" S.A.C., Perú
Mango africano	Frasco x 100 cápsulas	Lab. Agroindustrias "Natura Salud" S.A.C., Perú
Sirope de salvia	Frasco x 100 cápsulas	Lab. Agroindustrias "Natura Salud" S.A.C., Perú
Gastrisan	Frasco x 100 cápsulas	Natural "s Premium E.I.R.L., Perú
Anticolesterol	Frasco x 100 cápsulas	Lab. Agroindustrias "Natura Salud" S.A.C., Perú
Omega	Frasco x 100 cápsulas	Lab. Agroindustrias "Natura Salud" S.A.C., Perú
Colón Plus	Frasco x 100 cápsulas	Lab. Agroindustrias "Natura Salud" S.A.C., Perú

DEPARTAMENTO AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS
SUBDEPARTAMENTO DE INSPECCIONES

Hercampuri-Ajos-Caigua	Frasco x 100 cápsulas	Oasis - Salud, Perú
Alcachofa	Frasco x 100 cápsulas	Lab. Agroindustrias "Natura Salud" S.A.C., Perú
Artrisan	Frasco x 100 cápsulas	Lab. Agroindustrias "Natura Salud" S.A.C., Perú
Tos bronquios	Frasco x 100 cápsulas	Lab. Agroindustrias "Natura Salud" S.A.C., Perú
Tocosh	Frasco x 100 cápsulas	Natural's Premium E.I.R.L., Perú
Quema grasa	Frasco x 100 cápsulas	Lab. Agroindustrias "Natura Salud" S.A.C., Perú
Enfermedades de la mujer	Frasco x 100 cápsulas	Lab. Agroindustrias "Natura Salud" S.A.C., Perú
Pomada Salicilada	Envase crema 26 g. apróx.	Industrias Torrico Antelo S.R.L., Bolivia
Frotación de eucaliptus	Envase crema 40 g. apróx.	Sin titular
Frotación de ruda	Envase crema 40 g. apróx.	Sin titular
Pomada Wira sacha	Envase crema 100 g. apróx.	Productos Natura Luz Vida, Perú
Grasa de Mula	Envase crema 100 g. apróx.	Productos Natura Luz Vida, Perú
Frotación de Uña de gato	Envase crema 40 g. apróx.	Sin titular
Pomada Sangre de grado	Envase crema 20 g. apróx.	Industria envasadora peruana I.E.P., Perú
Frotación de matico	Envase crema 40 g. apróx.	Sin titular
Pomada de cannabis	Envase crema 40 g. apróx.	Sin titular
Nixo rosario pomada	Envase crema 26 g. apróx.	Industrias Torrico Antelo S.R.L., Bolivia
Crema de azufre	Envase crema 20 g. apróx.	Industria envasadora peruana I.E.P., Perú
Ungüento de Coca	Envase crema 30 g. apróx.	Industria envasadora peruana I.E.P., Perú
Pomada Pedialglos	Envase crema 26 g. apróx.	Industrias Torrico Antelo S.R.L., Bolivia
Mentol chino	Envase crema 10 g. apróx.	Laboratorio H.G.C.A., Ecuador
Mentol sikura	Envase crema 10 g. apróx.	New Yorker S.A., Ecuador
Tos bronquios-Asma	Envase crema 100 g. apróx.	Productos Natura Luz Vida, Perú
Frotación de oso	Envase crema 100 g. apróx.	Laboratorio Arcangel
Ungüento de ortiga	Envase crema 100 g. apróx.	Productos Natura Luz Vida, Perú
Ungüento de Copaiba	Envase crema 100 g. apróx.	Productos Natura Luz Vida, Perú
Bálsamo chino	Envase crema 100 g. apróx.	Sin titular
Ungüento león	Envase crema 100 g. apróx.	Productos Natura Luz Vida, Perú
Icefrot	Envase crema 100 g. apróx.	Productos Natura Luz Vida, Perú
Ungüento aceite de Zuri	Envase crema 100 g. apróx.	Productos Natura Luz Vida, Perú
Ungüento de marihuana (cannabis)	Envase crema 60 g. apróx.	Sin titular
Ungüento de aceite de lagarto	Envase crema 100 g. apróx.	Productos Natura Luz Vida, Perú
Ungüento de culebra	Envase crema 100 g. apróx.	Productos Natura Luz Vida, Perú
Ungüento Carminativo	Envase crema 100 g. apróx.	Productos Natura Luz Vida, Perú
Reuma Frost	Envase crema 60 g. apróx.	Sin titular
Reuma Huesitos	Envase crema 60 g. apróx.	Sin titular
Varisan	Envase crema 100 g. apróx.	Productos Natura Luz Vida, Perú
Ungüento Eucalipto	Envase crema 100 g. apróx.	Productos Natura Luz Vida, Perú
Columnin	Envase crema 60 g. apróx.	Sin titular
Reumasan	Envase crema 100 g. apróx.	Productos Natura Luz Vida, Perú
Reumathol	Envase crema 100 g. apróx.	Productos Natura Luz Vida, Perú
Reumasol	Envase crema 60 g. apróx.	Sin titular
Frotación Hoja de coca	Envase crema 100 g. apróx.	Productos Natura Luz Vida, Perú
Reuma Artrit	Envase crema 100 g. apróx.	Productos Natura Luz Vida, Perú
Frotación Viborina	Envase crema 100 g. apróx.	Productos Natura Luz Vida, Perú
Ungüento belladona	Envase crema 100 g. apróx.	Productos Natura Luz Vida, Perú
Psoriasis	Envase crema 60 g. apróx.	Sin titular
San Roque	Envase crema 30 g. apróx.	Productos San Roque
Amamelis-Castaño de India	Envase crema 30 g. apróx.	Productos San Roque
Callosan	Envase crema 40 g. apróx.	Sin titular
Caracol-Rosa Mosqueta	Envase crema 60 g. apróx.	Sin titular
Crema Matico	Envase crema 60 g. apróx.	Sin titular
Caracol-Aloe Vera	Envase crema 60 g. apróx.	Sin titular
Milagrosina Forte blanca	Envase crema 40 g. apróx.	Sin titular
Mentisan	Envase crema 25 g. apróx.	Droguería Inti S.A., Bolivia
Ungüento Benzo-derma	Envase crema 12,5 g. apróx.	Laboratorio H.G.C.A., Ecuador
Penicilina pomada	Envase crema 10 g. apróx.	Laboratorio Gamboa Ltda., Bolivia
Sarcosan ungüento	Envase crema 10 g. apróx.	Laboratorio Gamboa Ltda., Bolivia
Pomada de Ruda	Envase crema 40 g. apróx.	Sin titular
Pomada ácido de zinc	Envase crema 40 g. apróx.	Sin titular

DEPARTAMENTO AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS
SUBDEPARTAMENTO DE INSPECCIONES

Crema de Nacar concha perla	Envase crema 10 g. apróx.	Industria envasadora peruana I.E.P., Perú
Aceite esmeralda MOONE	Envase 70 mL. apróx.	Laboratorio Dicoфар, Argentina
Pata de Vaca	Envase 30 mL. apróx.	Sin titular
Preventivo caída de cabello	Envase 30 mL. apróx.	Productos San Roque
Frotación aceite de coca (spray)	Envase 70 mL. apróx.	Embassadora Sombras-Natural

2. **INSTRUYASE** a todos quienes posean unidades de estos productos y series antes mencionados el retiro del mercado, y procédase al envío de todas las unidades al Instituto de Salud Pública de Chile.
3. **NOTIFÍQUESE** la presente Resolución por comunicación en la página web del Instituto de Salud Pública.

ANOTESE Y COMUNIQUESE


Q.F. PAMELA MILLA NANJARÍ
JEFA DEPARTAMENTO
AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS
INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE




- Distribución:**
- Sra. Carolina Villafuerte Guzmán
 - Subdepartamento de Inspecciones
 - Subdepartamento de Control Comercio exterior, estupefacientes y psicotrópicos
 - Gestión de trámites
 - Unidad de Comunicaciones